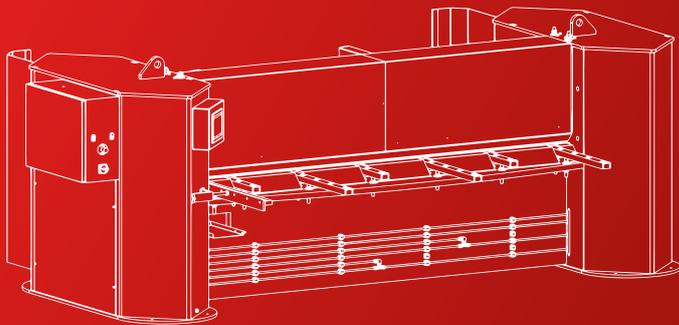


VOLLHYDRAULISCHE TAFELSCHEREN

Für jede Anforderung die perfekte Maschine



- > Modernste Technik für präzise Schnitte
- > Alle Maschinen werden in Deutschland konstruiert und gebaut
- > Optimales Preis- / Leistungsverhältnis

> IHRE ENTSCHEIDUNG FÜR UNS LOHNT SICH

Gute Gründe für eine erfolgreiche Zusammenarbeit

Jahrzehntelange Erfahrung

Die industrielle Entwicklung des Ennepe-Ruhr-Kreises ist untrennbar mit dem Namen Hochstrate als Unternehmer und Lieferant von Maschinenkomponenten für den Bergbau verbunden.

Obwohl der Niedergang des Bergbaus vielen traditionellen Firmen die existentielle Grundlage entzog, verstand es die Firmengruppe Dr. Hochstrate sich den völlig veränderten Marktsituationen anzupassen und ein wichtiges Marktsegment in der blechbearbeitenden Industrie zu erobern.

So entwickelten wir vor rund 40 Jahren eine der modernsten, hydraulisch angetriebenen Schwenkbiegemaschine. Etwas später kam die vollhydraulische Tafelschere hinzu.

Seither haben wir die Maschinen immer weiter perfektioniert. In Zusammenarbeit mit Universitäten und Hochschulen haben wir sowohl den Funktionsumfang als auch die Präzision unserer Maschinen stetig gesteigert und optimiert.

Unsere Tafelscheren setzen Maßstäbe!

Die individuelle Maschine für Ihre Anforderungen

Wir beraten Sie gern bei der Auswahl aus 121 Basismaschinen, die wir mit über 20 Zusatzoptionen in unserem bewährten Baukastensystem perfekt an Ihre Anforderungen anpassen. Auch Sonderwünsche und Einzelanfertigungen realisieren wir gern.

Mit der Basismaschine können Sie bereits vielfältige Schnittaufgaben erledigen.

Durch die freie Wahl weiterer Optionen können Sie die Maschine mit den Komponenten ausstatten, die für Ihre Produktion notwendig sind.

Durch die flexible Gestaltungsmöglichkeit können Sie die Maschine nach Ihren Wünschen fertigen lassen. Aufgrund der Serienfertigung erhalten Sie Ihre Maschine zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Deutsche Qualität und zufriedene Kunden weltweit

Alle Maschinen werden in Deutschland entwickelt, gefertigt und getestet. Nur so ist es möglich, die Qualität und Zuverlässigkeit zu liefern, die Sie von unseren Maschinen erwarten. Aufgrund unserer effizienten und schlanken Serienfertigung sind wir in der Lage, Ihnen jede Maschine zum besten Preis- / Leistungsverhältnis anzubieten. Zufriedene Kunden aus der ganzen Welt bestätigen uns auf diesem Weg.

Entscheiden auch Sie sich für eine Maschine „Made in Germany“!



Dr. Hochstrate beliefert
seine Kunden weltweit

> STEIGERN SIE IHRE EFFIZIENZ

Die Vorteile einer Dr. Hochstrate Tafelschere

- > **Präziser Schnitt**
- > **Komfortable Bedienung**
- > **Wartungsarm**

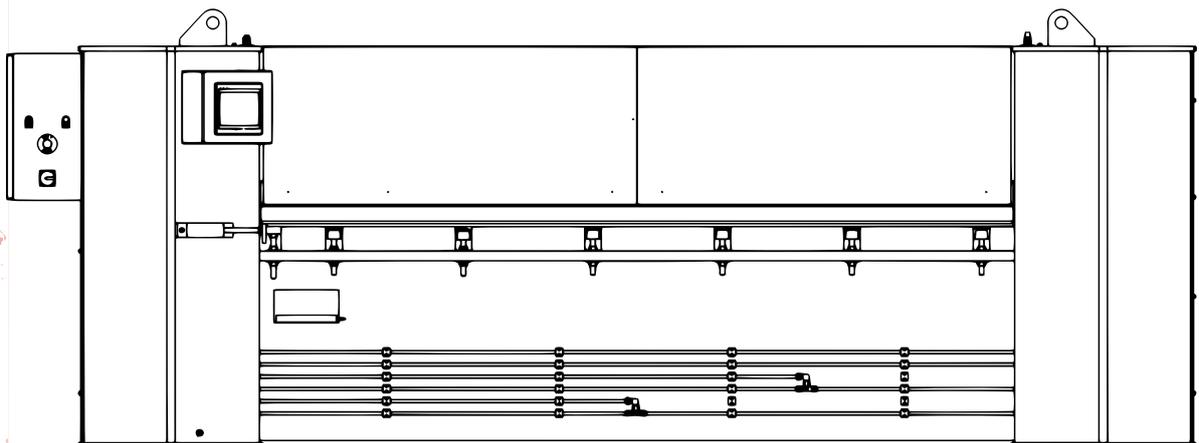
Unsere Tafelscheren zeichnen sich u.a. durch eine robuste und widerstandsfähige Biege- und Schweißkonstruktion aus, hierdurch konnte das Gewicht gegenüber herkömmlichen Maschinen gesenkt werden. Infolge ständiger Weiterentwicklung der vollhydraulischen Tafelschere sind die Schnitte mit einer Dr. Hochstrate Maschinenbau® Tafelschere äußerst präzise.

Von Anfang an haben wir besonderes Augenmerk auf eine einfache und komfortable Bedienung gelegt. So sind unsere Tafelscheren schon in der Serienausstattung mit einem intuitiv zu bedienenden Touchscreen ausgestattet. Sie profitieren durch besonders kurze Einarbeitungszeit des Bedienpersonals sowie eine fehlerunanfällige Bedienung und sparen somit Zeit und Kosten.

Der wartungsarme vollhydraulische Antrieb sorgt dafür, dass unsere Maschinen sich für die unter-

schiedlichsten Einsatzmöglichkeiten eignen. Als Spezialist bieten wir für Ihre Schneidaufgaben abgestimmte Sondermesser an. Spezielle Schlitze, beispielsweise für Kupfer oder Aluminium und besonders gehärtete Messer für den Langzeiteinsatz z.B. im Edelstahlbereich garantieren einen immer perfekten Schnitt.

Auch rüsten wir kundenspezifisch die Maschinen mit Auflagearmen aus, die mit Kunststoffauflagen oder Topfrollen aus Stahl oder Teflon auf den individuellen Arbeitseinsatz abgestimmt sind. So schneiden Sie von Stahl, VA, Aluminium und Kupfer über empfindliche Kunststoffe und sogar bis hin zu Textilmaterialien mit einer Dr. Hochstrate Tafelschere schnell und exakt nahezu jedes Material. Für den Abtransport Ihrer geschnittenen Bleche ist ebenfalls gesorgt. Ob per Kleinteileweiche für eine bequeme Entnahme der Bleche auf der Bedienerseite, per Blechrutsche, Rollband oder Rollband mit angeschlossenem Abstapelsystem zum einfachen und schnellen Weitertransport der Bleche auf einer Palette – eine Tafelschere von Dr. Hochstrate integriert sich optimal in Ihren Produktionsablauf.



> MIT SICHERHEIT DIE RICHTIGE WAHL

Welche Maschinen gibt es?

Technische Spezifikationen:

Arbeitsbreiten	500 bis 8000 mm
Materialstärken	1 bis 25 mm
Materialien	Stahl, VA, Aluminium, Kupfer, Lexan, Molybdän, Magnesium, Kunststoffe, Textilmaterial



Umfangreiche Serienausstattung:

- > Komfortables 10" Touchscreen Display und Siemens-Steuerung
- > Stabile Stahl- und Schweißkonstruktion - gebaut nach dem goldenen Schnitt
- > Durchgehender automatischer Niederhalter in kurzer Distanz zum Messer, um Abdrücke in den zu schneidenden Blechen zu verhindern und die Oberfläche zu schonen
- > Sicherer Fingerschutz und freie Sicht auf das Schnittgut durch modernen transparenten Fingerschutz
- > Moderne Schnittlinienanzeige durch beste Ausleuchtung mit LED-Technologie
- > Absicherung des Hinteranschlagbereichs durch Überwachung mit Lichtschranken
- > Stabiler Seitenanschlag 1000 mm mit Skala und Auflegearmen
- > Fußschalter mit Not-Aus-Schalter und Sicherheitsleitung
- > Drehbare Messer
- > Einfaches Wechseln der Messer
- > Einzel- und Dauerhub
- > Hydrauliköl inklusive
- > CE-Zertifizierung

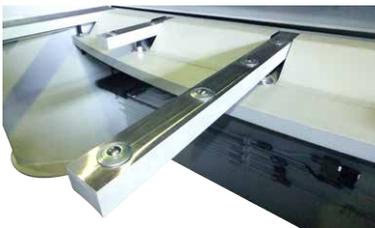


> DIE OPTIMALE AUSSTATTUNG

Übersicht der Optionen zur Maschinenausstattung



Motorischer Hinteranschlag



Auflagearm mit Topfrollen



Transportband



Transportband mit ausgefahrter Blechhochhaltevorrichtung



Stufenlos verstellbarer Winkelanschlag

Umfangreiche Sonderausstattung:

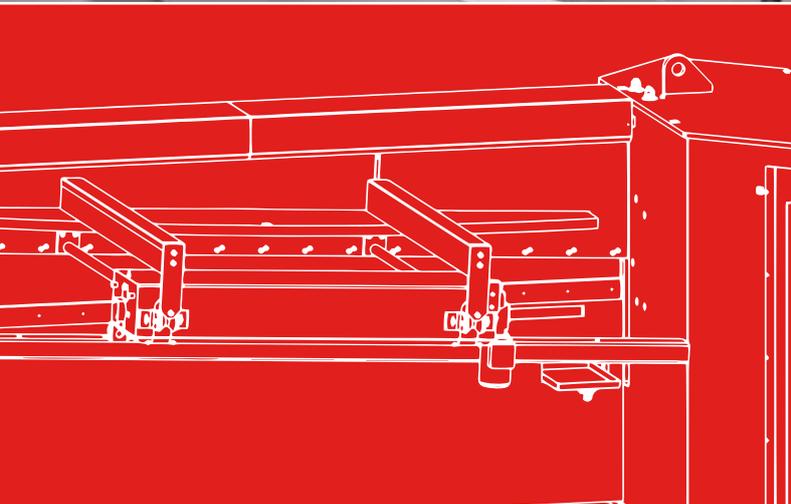
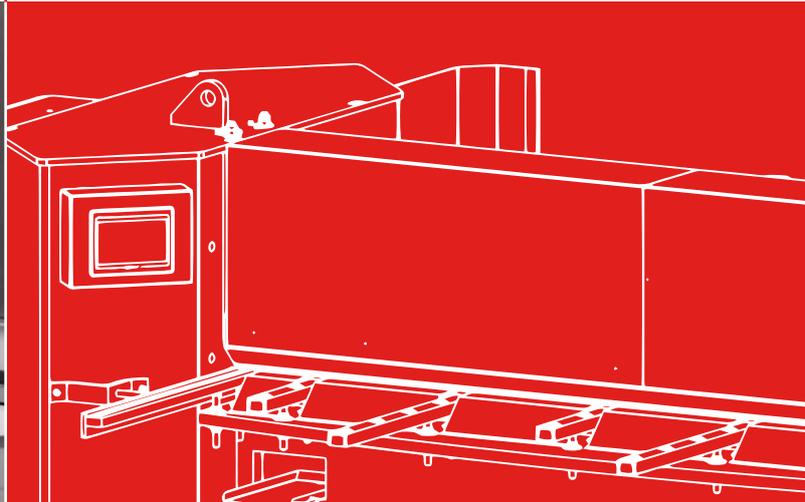
- > Motorischer Hinteranschlag - 1000 mm mit komfortabler Touchscreen-Steuerung
- > Erweiterung des motorischen Hinteranschlags auf bis zu 1250 mm
- > Hydraulisch gesteuerte Blechhochhaltevorrichtung (zu empfehlen bei dünnen Blechen)
- > Transportband
- > Transportband mit Hochhaltevorrichtung
- > Transportband mit Abstapeleinrichtung
- > Hydraulisch gesteuerte Blechrutsche – zur Entnahme der Bleche von vorne und hinten
- > Kleinteilweiche
- > Schnittwinkeleinstellung
- > Automatische Schnittwinkeleinstellung
- > Schnittspaltverstellung
- > Motorische Schnittspaltverstellung
- > Motorische Schnittspaltverstellung mit Blechdickenerkennung
- > Winkelanschlag stufenlos bis 180°
- > Auflagearme mit Kugelrollen aus Stahl oder Kunststoff
- > Stufenlos einstellbare Schnittlänge
- > Schnittspaltbeleuchtung mit Linienlaser
- > Ersatzmesser / Set Ober- und Untermesser
- > Messer zum Schneiden von Aluminium
- > Messer zum Schneiden von Edelstahl
- > Weitere Sonderausstattung auf Wunsch lieferbar

> DIE BESTE MASCHINE FÜR SIE

Maschinenübersicht

Blechstärke in mm ↓		Arbeitsbreite in mm					
		500	1000	1500	2000	2500	3000
Tafelschere in Grundausrüstung	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	4	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	8	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	15	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	16	✓	✓	✓	✓	✓	-
	18	✓	✓	✓	✓	-	-
	20	✓	✓	✓	-	-	-
	25	✓	-	-	-	-	-
Motorischer Hinteranschlag - 1000 mm		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Erweiterung des Hinteranschlags auf 1250 mm		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hydraulisch gesteuerte Blechhochhaltevorrichtung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Transportband		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Transportband mit Hochhaltevorrichtung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Transportband mit Abstapeleinrichtung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Hydraulisch gesteuerte Blechrutsche - zur Entnahme von Blechen von vorne oder hinten		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kleinteilweiche		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schnittwinkeleinstellung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Automatische Schnittwinkeleinstellung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schnittspaltverstellung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Motorische Schnittspaltverstellung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Motorische Schnittspaltverstellung mit Blechdickeerkennung		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Winkelanschlag stufenlos bis 180°		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Auflagearme mit Kugelrollen aus Stahl oder Kunststoff		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Stufenlos einstellbare Schnittlänge		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Schnittspaltbeleuchtung mit Linienlaser		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Ersatzmesser / Set Ober- und Untermesser		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Messer zum Schneiden von Aluminium		✓	✓	✓	✓	✓	✓
Messer zum Schneiden von Edelstahl		✓	✓	✓	✓	✓	✓

Zu schneidende Materialien: Stahl, VA, Aluminium, Kupfer, Lexan, Molybdän, Magnesium, Kunststoffe, Textilmaterial



Dr. Hochstrate Maschinenbau[®]

Wullener Feld 71
58454 Witten

info@dr-hochstrate.de
www.dr-hochstrate.de

Tel: +49 2302 973 89 77
Fax: +49 2302 973 89 81